



Doküman No	FRM-0006
Yayın Tarihi	18.02.2019
Revizyon Tarihi	-
Revizyon No	0

1. AMAÇ

Üniversitemiz yerleşkesinde kaynak makinesi kullanılması gereken bakım onarım işlerinde işin tekniğine ve iş güvenliği kurallarına uygun şekilde gerçekleştirilmesidir.

2. KAPSAM

Üniversitemiz bünyesinde yapılacak olan tüm kaynak makinesi kullanılmasını gerektiren bakım onarım faaliyetlerini kapsar.

3. SORUMLULUKLAR

Bu talimatın uygulanmasından Yapı İşleri ve Teknik Daire Başkanlığı, İdari Mali İşler Daire Başkanlığı, İş Sağlığı ve Güvenliği Koordinatörlüğü ile işi yapacak personel sorumludur.

4. TANIMLAR VE KISALTMALAR

Kaynak makinesi: Kaynağın yapılabilmesi için gerekli mekanik ve elektronik teçhizata sahip bir makine tipidir.

5. UYGULAMALAR

5.1. Genel

1. Kaynak yapılan yerin yakınında bir seyyar yangın söndürücü bulundurulacaktır.
2. Kaynakçılar haricinde diğer çalışanlarında, kaynak ışınlarından, erimiş metalden, sparktan korunmaları için gerekli tertibat (paravana, kaynağın ayrı bir yerde yapılması gibi) alınacaktır.
3. Kablolar, hortumlar ve diğer kaynak malzemeleri merdivenler ve geçiş yerlerinde bulundurulmayacaktır.
4. Bütün çukur, kuyu, silo, kazan, tank, tünel v.s. gibi kapalı yerler; kaynak, kesme ve ısıtma gibi ameliyeler yapılmadan önce iyice havalandırılacaktır.
5. Yanıcı ve patlayıcı maddelerin bulunduğu yerlerde kaynak yapma mecburiyeti hasıl olduğunda, kaynağa başlamadan önce yetkili kişilerden kaynak müsaadesi (ateş kağıdı) alınacaktır.
6. Herhangi bir yerde kaynak yapıp bittikten sonra, burada yangın çıkması ihtimaline karşı bir saat süre ile nöbetçi bırakılacaktır.
7. Kaynak tüpleri spark, alev ve sıcak kaynaklardan uzak yerlerde bulundurulacaktır.
8. Kapalı yerlerde kaynak, kesme ve ısıtma yapılırken çıkacak zehirli gazlara karşı gerekli önlem alınacaktır.
9. Basınçlı oksijen; havalandırma, serinleme, elbisedeki tozları ve işyerini temizleme maksatları için kullanılmayacaktır.
10. Yanıcı olup olmadığı bilinmeyen herhangi bir koruyucu ile kaplanmış metallere kaynak, kesme ve

Hazırlayan	Kontrol Eden	Onaylayan
------------	--------------	-----------



Doküman No	FRM-0006
Yayın Tarihi	18.02.2019
Revizyon Tarihi	-
Revizyon No	0

ısıtma yapmadan önce bu maddenin yanıcı olup olmadığını anlamak için test yapılacaktır.

11. Yanıcı olduğu anlaşılan kaplamalar iyice sıyırılmadan kaynak, kesme ve ısıtma işlemi yapılmayacaktır.

12. Birkaç yerinde aşınma veya hasar görülen ve geri tepen aleve maruz kalmış hortumlar çalışma basıncının iki katına kadar bir basınçla test edileceklerdir.

13. Yanıcı boyaların, karışımların ve tehlikeye sebep olabilecek derecede yoğun tozların (patlayıcı - yanıcı tozlar) bulunduğu yerlerde kaynak, kesme ve ısıtma işlemi yapılmayacaktır.

14. Duvarlarda, tabanlarda ve tavanlarda kaynak, kesme ve ısıtma işlemi yapılırken; kaynak yapılan tarafta alınan önlemlerin aynısı diğer tarafta da alınacaktır.

15. Oksijen tazyiki, asetilenin oksijen tüpüne ulaşmasına mani olacak kadar yüksek olacaktır.

16. Asetilen tazyiki 1 atmosferi geçmeyecek şekilde ayarlanacaktır.

17. Kaynak tüpleri çalışma süresince daima dik veya 45° yatık olarak kullanılacak, yere yatırılmayacaktır.

18. Kaynakçılar gaz tüpleri valflarında ve emniyet tertibatlarında onarım yapmayacaklardır.

19. Oksijen ve asetilen için ayrı renk hortum kullanılacaktır. (Oksijen mavi- asetilen kırmızı)

20. Gaz tüplerinin taşınması için tekerlekli özel kullanılacak, arabalar yerde yuvarlanmayacak ve tüpler sürüklenmeyecektir.

21. Oksijen tüpleri yağlı elle tutulmayacak vanaları ve manometreleri yağlanmayacaktır.

22. Şalomalar çalışır durumda gaz tüpü veya başka bir yere asılmayacak, tamamen gaz kesilip söndürülmedikçe şaloma bırakılmayacaktır.

23. Kaynak yapılan yerlerde, kullanılan tüplerden başka tüp bulundurulmayacaktır.

24. Şaloma değiştirilirken; gaz, hortum kırılarak kesilmeyecek valftan kapatılacaktır.

25. Şaloma, kibrit ve sıcak parça ile değil özel çakmağı ateşlenecektir.

26. Hortum kaçaklarının tespitinde alev değil, sadece sabunlu su kullanılacaktır.

27. Kaynakçıların, yanmaz kumaştan elbise, eldiven, önlük, baret, tozluk ve işe uygun derecede koyu camlı maske kullanacaklardır.

5.2. Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

Kaynakçıların elbiselerinde yağ vb gibi yanıcı maddeler bulunmayacaktır.

Hazırlayan	Kontrol Eden	Onaylayan
------------	--------------	-----------



Doküman No	FRM-0006
Yayın Tarihi	18.02.2019
Revizyon Tarihi	-
Revizyon No	0

Kaynak makinesi ile çalışan personel sosyal mesafe, maske kullanılması, el, yüz, giyim hijyenine özen gösterecektir. İş sırasında kullanılan eldiven ve giysiler değiştirilip, yenileri kullanılacaktır. İş sağlığı ve güvenliği kurallarına titizlikle dikkat edilecektir.

6. İLGİLİ DOKÜMANLAR

Kaynak Makinesi Kullanma Kılavuzu
İSG Kütüphanesi

7. KAYITLAR VE REFERANSLAR (Zorunlu değil Bkz. PRD-0000 Doküman Hazırlama ve Kontrol Prosedürü Madde 5.4.1.4)

8. REVİZYON BİLGİLERİ

Revizyon No	Revizyon Tarihi	Revizyon Açıklaması
0	-	İlk yayın.

Hazırlayan	Kontrol Eden	Onaylayan
------------	--------------	-----------

Adres : Bartın Üniversitesi Rektörlüğü 74100
Merkez / BARTIN

Telefon : 0378 223 55 00
İnternet Adresi : www.bartın.edu.tr
E-Posta : info@bartın.edu.tr

Sayfa 3 / 3

(Form No: FRM-0006, Revizyon Tarihi: -, Revizyon No: 0)