

Bilal KURŞUNCU

Dr. Öğr. Üyesi

Makine Mühendisliği Bölümü

Bartın Üniversitesi

Tel.: 0378 501 10 00; E-posta: bkursuncu@bartin.edu.tr

EĞİTİM BİLGİLERİ:

Doktora: (2016) Makine Mühendisliği Ana Bilim Dalı, Makine Mühendisliği Bölümü, Süleyman Demirel Üniversitesi, Isparta, Türkiye.

Yüksek Lisans: (2011) Makine Mühendisliği Ana Bilim Dalı, Makine Mühendisliği Bölümü, Süleyman Demirel Üniversitesi, Isparta, Türkiye.

Lisans: (2004) Makine Mühendisliği Ana Bilim Dalı, Makine Mühendisliği Bölümü, Süleyman Demirel Üniversitesi, Isparta, Türkiye.

ÜNVAN:

2017-Halen Dr. Öğr. Üyesi Makine Mühendisliği Bölümü, Bartın Üniversitesi, Bartın, Türkiye.

2009-2017 Araştırma Görevlisi Makine Mühendisliği Bölümü, Bartın Üniversitesi, Bartın, Türkiye.

YAYINLANMIŞ KİTAPLAR ve KİTAPLARDA BÖLÜMLER:

1. Caliskan, H., **Kursuncu, B.**, Guven, S. Y., Karaoglanli, A. C., Gok, M. S., & Alsan, A. (2016). "Effect of Boron Nitride Coating on Wear Behavior of Carbide Cutting Tools in Milling of Inconel 718." In Machining, Joining and Modifications of Advanced Materials (pp. 13-21). Springer, Singapore.

YAYINLANMIŞ MAKALELER (SCI indeks):

1. Çalışkan, H., **Kursuncu, B.**, Kurbanoglu, C., & Guven, Ş. Y. (2013). "Material selection for the tool holder working under hard milling conditions using different multi criteria decision making methods." Materials & Design, 45, 473-479.
2. **Kursuncu, B.**, Caliskan, H., Guven, S. Y., & Panjan, P. (2017). "Wear behavior of multilayer nanocomposite TiAlSiN/TiSiN/TiAlN coated carbide cutting tool during face milling of inconel 718 superalloy." In Journal of Nano Research (Vol. 47, pp. 11-16). Trans Tech Publications.
3. **Kursuncu, B.**, Caliskan, H., Guven, S. Y., & Panjan, P. (2017). "Wear behavior of multilayer nanocomposite TiAlSiN/TiSiN/TiAlN coated carbide cutting tool during face milling of inconel 718 superalloy." In Journal of Nano Research (Vol. 47, pp. 11-16). Trans Tech Publications.
4. **Kursuncu, B.**, & Yaras, A. (2018). "Assessment of the effect of borax and boric acid additives

in cutting fluids on milling of AISI O2 using MQL system.” The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 95(5-8), 2005-2013.

5. **Kursuncu, B.**, Caliskan, H., Guven, S. Y., & Panjan, P. (2018). “Improvement of cutting performance of carbide cutting tools in milling of the Inconel 718 superalloy using multilayer nanocomposite hard coating and cryogenic heat treatment.” The International Journal of Advanced Manufacturing Technology, 1-13.

YAYINLANMIŞ ULUSAL MAKALELER:

1. Çalışkan, H., **Kurşuncu, B.**, Kurbanoğlu, C., & Güven, Ş. Y. (2012). “TOPSIS metodu kullanılarak kesici takım malzemesi seçimi.” Makine Teknolojileri Elektronik Dergisi, 9(3), 35-42.
2. **Kurşuncu, B.**, Yaraş, A. (2018). “AISI O2 Takım Çeliğinin Frezelenmesinde Minimum Miktarda Yağlama (MQL) Sisteminin Kesme Performansına Etkisi.” Mühendislik ve Teknoloji Bilimleri Dergisi, 5(2), 125-128.

YAYINLANMIŞ KONFERANS MAKALELERİ:

1. Çalışkan, H., **Kurşuncu, B.**, Kurbanoglu, C., Guven, S.Y. (2012). “Determination of Optimum Cutting Parameters Based on Multi-Criteria Decision-Making Methods in Face Milling of Aluminum Alloy”. SLIM, İstanbul, Turkey.
2. Yaraş, A., and **Kurşuncu, B.** (2015). “Optimization of Leaching Parameters of Copper from Malachite Ore Using Multi Attribute Utility Theory.” ISITES, Valencia, Spain.
3. **Kurşuncu, B.**, and Yaraş, A. (2015). “Applicability of VIKOR Method for Determination of Optimum Experiment Condition for Leaching Process of Copper from Malachite Ore.” ISITES, Valencia, Spain.
4. **Kurşuncu, B.**, Çalışkan, H., Güven, S.S., (2016). “Performance Of Cryogenically Treated And Non-Treated TiAlN Coated Carbide Cutting Tools while Face Milling of Inconel 718 Superalloy.” ICAME, İstanbul, Turkey.
5. **Kurşuncu, B.**, Çalışkan, H., Güven, S.S., (2016). “The Effect Of Multilayer Nanocomposite TiAlSiN/TiSiN/TiAlN Coating On Cutting Forces In Face Milling Of Inconel 718 Superalloy.” ICAME, İstanbul, Turkey.
6. **Kurşuncu, B.**, Çalışkan, H., Güven, S.S., (2016). “Wear behavior of cryogenically treated TiN coated carbide cutting tool while face milling Inconel 718 Superalloy.” ICENS, Sarajevo, Bosnia and Herzegovina.
7. **Kurşuncu, B.**, Çalışkan, H., Güven, S.S., (2016). “The Effect of Hard Coatings on Cutting Performance in Face Milling of Inconel 718 Superalloy.” ICFD, Sendai, Japan.
8. Yaraş, A., Arslanoğlu, H., **Kurşuncu, B.**, (2017). “Modeling of Leaching Process of Copper Extraction From Malachite Using Oxalic Acid.” ISMSIT, Tokat, Turkey.
9. Yaraş, A., Arslanoğlu, H., **Kurşuncu, B.**, (2017). “Response Surface Methodology Approach For Optimization Of The Copper Leaching From Malachite Using Formic Acid.” ISMSIT, Tokat, Turkey.
10. **Kurşuncu, B.**, and Yaraş, A. (2017). “Utilization of Borax Added Ethylene Glycol Cutting Fluid in Milling with Coated Carbide Machine Tool Of AISI O2 by Minimum Quantity Lubrication (MQL).” IAREC, Osmaniye, Turkey.
11. **Kurşuncu, B.**, and Yaraş, A. (2017). “Effect of Cutting Fluid Containing Boric acid On Milling with TiAlN coated Cutting Tool of AISI O2 via Minimum Quantity Lubrication (MQL)

- method." IAREC, Osmaniye, Turkey.
12. **Kurşuncu, B.,** Yaraş, A. (2017). "Investigation of nano hexagonal boron nitride based cutting fluid in MQL on hardmilling." ICFD, Sendai, Japan.
 13. **Kurşuncu, B.,** Yaraş, A. (2017). "Investigation of cutting fluid containing boron compounds in hard milling by MQL technique." ICFD, Sendai, Japan.

ARAŞTIRMA PROJELERİ:

14. Araştırmacı, "Ti6Al4V titanyum alaşımının frezelenmesinde CBN kaplamanın karbür kesici takımların kesme performansı üzerine etkisinin incelenmesi" (Bartın Üniversitesi BAP– 5000 TL) 2012-2014.
15. Yürütücü, "Farklı Sıcaklık Ve Sürelerde Karbür Kesici Takımlara Uygulanan Kriyojenik Isıl İşlemin İşlenmesi Zor Malzemelerin Frezelenmesinde Kesme Performansına Etkisinin Araştırılması" (Bartın Üniversitesi BAP– 11.980 TL) 2017-halen.
16. Yürütücü, "AISI D2 Çeliğinin Minimum Miktarda Yağlama Yöntemi (MQL) Kullanılarak Frezelenmesinde İşlenebilirliğinin İncelenmesi" (Bartın Üniversitesi BAP– 4000 TL) 2018-halen.