1. **AMAÇ**

Üniversitemiz birimlerinden ve üniversite dışından gelen iş taleplerinin tekniğine ve iş güvenliği kurallarına uygun bir şekilde gerçekleştirilmesidir.

1. **KAPSAM**

Üniversitemizde bünyesinde ve üniversite dışından gelen iş taleplerinin yapılması ve ilgili makine kullanılması faaliyetlerini kapsar.

1. **SORUMLULUKLAR**

Bu talimatın uygulanmasından İdari ve Mali işler Daire Başkanlığı, İş Sağlığı ve Güvenliği Koordinatörlüğü ile işi yapacak personel, hazırlanması ve revize edilmesinden İdari ve Mali işler Daire

Başkanlığı, İş Sağlığı ve Güvenliği Koordinatörlüğü sorumludur.

1. **TANIMLAR VE KISALTMALAR**

Bu talimatta tanımlanması gereken herhangi bir kısaltma ve terim bulunmamaktadır.

1. **UYGULAMALAR**

**5.1. Genel**

1. İş Parçası Üzerinde Çivi Taş V.B. Yabancı cisimler bulunmadığını kontrol ediniz ve gerekiyorsa tel fırça ile temizleyiniz.
2. 30 cm’den daha kısa ve 1 cm’den daha ince parçaları makineye serbest elle vermeyiniz. Uygun bir itme parçası kullanınız.
3. Mümkün olan her durumda koruyucuyu kullanınız.
4. Parçayı iterken elinizi bıçakların üzerinden geçirmeyiniz.
5. Çalışırken makinenin sol yanında ve sağlam bir şekilde durunuz.
6. Bütün ayar ve bağlama düzenlerinin sağlam olduğunu ve özellikle bıçak bağlama cıvatalarını sık sık kontrol ediniz.
7. Talaş miktarını geniş yüzeylerde 2mm dar yüzeylerde 5mm’den fazla vermeyiniz.
8. 25 cm’den daha kısa parçaların maktalarını makinede rendelemeyiniz.
9. İş parçasını daima elyaf yönünde rendeleyeniz.
10. İş parçasını iterken parçaya ve sipere sağlamca bastırınız.
11. İşlem bittiğinde veya ayar değiştirileceği zaman şalteri kapatınız ve makinenin tamamen durmasını bekleyiniz.
12. Kör ve ağızları kırılmış bıçaklarla katiyen çalışmayınız.
13. Makine normal hızını almadan çalışmaya başlamayınız.
14. İş parçasını geriye çekerken bıçakların üzerinden geçirmeyiniz.
15. Çalışma sırasında makinenin altında biriken talaşları makineyi durdurarak temizleyiniz.

**5.2. Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar**

1. Planya makinesi kullanımı esnasında iş sağlık ve güvenliği kurallarına titizlikle dikkat edilmelidir.
2. **İLGİLİ DOKÜMANLAR**
   1. **İç Kaynaklı Dokümanlar**

İlgili doküman bulunmamaktadır.

* 1. **Dış Kaynaklı Dokümanlar**
* Makine kullanma kılavuzu.