1. **AMAÇ**

Üniversitemiz birimlerinden ve üniversite dışından gelen iş taleplerinin tekniğine ve iş güvenliği kurallarına uygun bir şekilde gerçekleştirilmesidir.

1. **KAPSAM**

Üniversitemizde bünyesinde ve üniversite dışından gelen iş taleplerinin yapılması ve ilgili makine kullanılması faaliyetlerini kapsar.

1. **SORUMLULUKLAR**

Bu talimatın uygulanmasından İdari ve Mali işler Daire Başkanlığı, İş Sağlığı ve Güvenliği Koordinatörlüğü ile işi yapacak personel, hazırlanması ve revize edilmesinden İdari ve Mali işler Daire

Başkanlığı, İş Sağlığı ve Güvenliği Koordinatörlüğü sorumludur.

1. **TANIMLAR VE KISALTMALAR**

Bu talimatta tanımlanması gereken herhangi bir kısaltma ve terim bulunmamaktadır.

1. **UYGULAMALAR**

**5.1. Genel**

1. İş Parçasının Boyu, Sevk Silindirleri Arasındaki Uzaklıktan Birkaç Mm Daha Uzun Olmalıdır. Bundan Kısa Parçaları Makineye Vermeyiniz.
2. 1 Cm’den Daha İnce Parçaları, Alt Destek Parçası Olmaksızın Makineye Vermeyiniz.
3. Parça Yüzeylerinde Çivi, Taş, Vb. Yabancı Cisimler Bulunmadığını Kontrol Ediniz.
4. Budaklı, Çatlak ve Bir Yüzü Planya Makinesinde Düzeltilmemiş Parçaları Makineye Vermeyiniz. Parçayı Daima Elyaf Yönünde rendeleyiniz.
5. Kalınlığı Az, Genişliği Fazla Olan Parçaların Genişliklerini Makinede Çıkarmayınız. Aksi Taktirde Silindirlerin Baskısıyla Parça Yana Eğilir ve Açısı Bozuk Çıkar.
6. Çalışırken Makinenin Tam Arkasında Değil Yan Tarafında Dururuz. Tabla Hizasına Eğilip Makinenin İçine Katiyen Bakmayınız. Talaş ve Parçalar Yüzünüze Fırlayabilir.
7. İtme Silindiri Çok Parçalı Değil İse Değişik Kalınlıktaki İş Parçalarını Makineye Yan Yana Vermeyiniz.
8. Parçayı Makineye Verirken ve Alırken Elinizi Tabla Hizasından Daha İçeri Sokmayınız.
9. Rendeleme Sırasında Sıkışma Olursa Hemen Sevk Sistemini ve Makineyi Durdurunuz, Sonra Tablayı Aşağıya İndirerek Parçayı Geriye Çekiniz.
10. Uzun Parçaların Makineden Çıkışta Sarkmalarını Önlemek İçin Bir Yardımcı Eleman veya Destek Sehpası Kullanınız.
11. Talaş Kalınlığını İşin Özelliğine Göre ve Makineyi Zorlamayacak Miktarda Ayarlayınız.

**5.2. Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar**

1. Kalınlık makinesi kullanımı esnasında iş sağlık ve güvenliği kurallarına titizlikle dikkat edilmelidir.
2. **İLGİLİ DOKÜMANLAR**
	1. **İç Kaynaklı Dokümanlar**

İlgili doküman bulunmamaktadır.

* 1. **Dış Kaynaklı Dokümanlar**
* Makine kullanım kılavuzu.