1. **AMAÇ**

Bu talimatın amacı; Üniversitemiz Kurucaşile yerleşkesinde bulunan gemi inşaatı atölyesinin kullanım şeklini belirlemektir.

1. **KAPSAM**

Üniversitemiz Kurucaşile yerleşkesinde bulunan gemi inşaatı atölyesinin, yetkili personeli ziyaretçiler ile kullanacak tüm öğrencileri kapsar.

1. **SORUMLULUKLAR**

Bu talimatın uygulanmasından gemi inşaatı atölyesi sorumlusu teknik ve akademik personel, kontrolünden bağlı bulunduğu akademik ve/veya idari birim, dokümanın hazırlanması, sürekliğinin sağlanması ve revizyonundan uygulama sorumlusu akademik personel ve Kalite Koordinatörlüğü sorumludur.

1. **TANIMLAR VE KISALTMALAR**

Bu talimatta tanımlanması gereken herhangi bir kısaltma ve terim bulunmamaktadır.

1. **UYGULAMALAR**
2. **Üretim Öncesi**
3. Gemi inşaatı atölyesinde kullanılan makine ve sistemler kontrol edilir. (şerit testere, planya, kalınlık ve yatar daire makineleri, aydınlatma sistemleri)
4. Kontroller sonucunda arızalı olan sistemler için gerekli işlemler yapılır.
5. Üretim öncesi kullanılacak olan yarı mamüller belirlenir ve kesim optimizasyonu hazırlanır.
6. Makine kesici bıçak, lama ve uçlarında kırıklar var mı kontrol edilir.

1. **Üretim ve Hasat**
2. Kesim işi yapılacak olan yarı mamüller ilgili makinalara taşınır.
3. Yarı mamüllerin işlenmesinde öncelikle kaba kesimler yapılır.
4. Kaba kesimi yapılan parçaların son net ölçülerinin kesimi yapılır ve işlenecek istasyonda son hali verilir.
5. Ürünlerin özelliklerine göre gerekli konstrüksiyon tekniği ile montajı yapılır.
6. **Üretim Sonrası**
7. Bir sonraki ürün için gemi inşaatı atölyesi içi temizlenir.
8. Üretim artıkları (talaş, çıta vb. ) gemi inşaatı atölyesi dışına çıkartılır.
9. Kullanılan makinaların üzeri temizlenir.
10. **İLGİLİ DOKÜMANLAR**
	1. **İç Kaynaklı Dokümanlar**
* Makine Bakım Onarım Kontrol ve Takip Formu
* Şerit Testere Makinesi Kullanma Talimatı
* Planya Makinası Kullanma Talimatı
* Kalınlık Makinası Kullanma Talimatı
* Yatar Daire Makinası Kullanma Talimatı
	1. **Dış Kaynaklı Dokümanlar**

İlgili doküman bulunmamaktadır.